



邦定系列设备

公司简介

深圳市杰迈精密自动化有限公司,前身为 2003 年成立的精创测试治具制造有限公司。经过 11 年的持续发展,公司于 2014 年更名为 深圳市杰迈精密自动化有限公司,是一家集研发、生产、销售于一体的,专业从事蓝牙耳机、手机、智能手表、平板电脑等 3C 电子产品脉冲焊锡热压、热熔、保压、邦定等非标自动化设备的供应商和服务商。经过近 20 年的发展,公司培养了一批经验丰富、具有创新精神的资深的设备研发、制造工程师,并且拥有一支具有优良业务素质的售前、售中、售后服务团队,愿为您提供专业的生产工艺技术咨询,设备技术指导,技术人员培训等服务。

深圳市杰迈精密自动化有限公司,始终坚持高可靠、高品质、高性能的产品理念,持续为客户降低成本及提高生产品质和效率!

邦定工艺介绍

COF/COG 邦定机是将 IC 芯片精确定位于 LCD 玻璃之上并进行绑定的装置,整机由 PLC+HMI 组成控制核心,图像自动对位系统 PV310 完成目标对象的对位数据计算,产品在完成对位并预压后由平台传输到本压进行绑定压接。

邦定设备介绍

性能特点:

- 1.采用 PLC 控制系统,平台伺服传动定位,恒温加热方式,配合不锈钢热压头,实现恒温压接。下对位方式用来压接 IC。产品 MK 点清晰自动对位。
- 2.设备各项参数根据产品需求设定后,设备按各项指标自动执行生产。

地址: 广东省深圳市宝安区沙井街道衙边社区岗头工业区三栋三楼 邮箱地址: jm@sz-jiemai.com

座机: 0755-26977286

传真: 0755-26976434

联系人: 林先生 :13823500314



- 3.根据产品需求的不同温度、时间、压力等数据进行设置，为生产提供数据。
- 4.系统自动检测设备各项功能，出现故障即显示及报警。
- 5.由软件分解并执行设备各项机械动作，适应于设备调试用手动生产。
- 6.可进行密码设定及密码修改，加强产品数据的保密，以及设备的统一管理。
- 7.无需操作人员通过仪器进行温度测试，系统自动检测并整定。
- 8.在操作界面，系统会显示出各个部件的运行状态和故障报警显示。
- 9.使用双启动制及急停开关，能使生产过程中更安全。
- 10.系统可自动存储各 IC 位置，操作时可根据需要自动走到所维修的 IC 位置。
- 11.可预先编辑储存 20 种产品参数，下次使用时无须再次设置，可直接调用。



邦定系列设备对比

设备名称	M-118C 单工位 COF 邦定机	M-650C COG 邦定机	M-980C 半自动 COG 邦定机
机器图片			
重量(kg)	约 150	约 300	约 350
适用于	适用于全面屏 OLED AMOLED TFT-LCD 制程的 COF (绿屏) 预本压一体	满足高精度 IC TO STN- LCD、COLOR STN-LCD、TFT-LCD、 OLED-LCD 本压。	满足高精度 IC TO STN-LCD、 COLOR STN-LCD、TFT-LCD、OLED- LCD 的自动对位预压。
热压头材料	钨钢	钨钢	不锈钢
热压头尺寸	L70*W1mm (可订做)	L38*W5mm (可订做)	L30*W1mm (可订做)
产品平台尺寸	L200*W150mm(可订做)	L165*W165mm(可订做)	L220*W130mm (可订做)
热压头水平度	≤50um	≤0.03mm	≤0.05mm
热压头运行方式	气缸	气缸+导轨	伺服马达+气缸
热压头水平度调节方式	两块组件之间加钢珠， 螺丝固定调节	两块组件之间加钢珠， 螺丝固定调节	螺丝调节
热电偶型号	K 型	K 型	K 型
热压头数量	1 个	2 个	1 个



产品工作台	通用型/定位块定位装置	通用型/定位块定位装置	通用型/定位块定位
产品工作台 Z 轴方向调节距离	升降台调节,行程 0-10mm	升降台调节,行程 0-10mm	日本 SIGMA 升降台调节,行程 0-10mm
产品平台真空孔直径	φ1mm	0.8mm	0.8mm
平台工作方式	固定式	平台固定不动, 三工位	自动高速 X、Y、θ 伺服马达控制 ACC: ±0.3um
平台驱动方式	采用进口气缸+导轨驱动	采用进口气缸+导轨驱动	伺服马达
LCD 模具材料	进口硬质镁铝	进口硬质镁铝	进口硬质镁铝
对位系统	下对位	下对位	松下视觉
FPC 工作台 X、Y 方向调节距离	15mm	15mm	15mm
FPC 工作台 θ 方向调节角度	±5 度	±5 度	±5 度
FPC 工作台 Z 方向调节距离	4mm	4mm	4mm
FPC 工作台 X、Y、Z、θ 调节方式	千分尺调节	千分尺调节	千分尺调节
LCD /FPC/TCP 模具平整度	≤100um	≤0.05mm	≤0.05mm
节拍时间	3.2 - 4.5 S	3.2 - 4.5 S	3.2 - 4.5 S
热压精度	X : ±3 um ; Y : ±5um	X : ±3 um ; Y : ±5um	X : ±3 um ; Y : ±5um
加热方式	恒温加热	恒温加热方式	恒温加热
压力控制	精密调压阀	精密调压阀	精密调压阀
温控器精度	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C

地址：广东省深圳市宝安区沙井街道衙边社区岗头工业区三栋三楼 邮箱地址：jm@sz-jiemai.com

4

座机：0755-26977286

传真：0755-26976434

联系人：林先生 :13823500314



压力指示	数显式气压表，单位： Mpa	数显式气压表，单位： Mpa	数显式气压表，单位：Mpa
产品吸附	真空发生器	真空发生器	真空发生器
压力设定范围	0.1 - 0.5 Mpa	0.1 - 0.5 Mpa	0.1 - 0.5 Mpa
工作压力范围 (实测)	2 - 40 Kg	3 - 40 Kg	2 - 40 Kg
温度设定范围	30°C - 400°C	室温 - 400°C	30°C - 400°C
工作温度范围 (实测)	室温 - 250°C	室温 - 250°C	室温 - 250°C
热压时间范围	1 - 99 S	1 - 99 S	1 - 99 S
对位系统/方式	2 组 CCD 下对位	2 组 CCD 下对位	松下视觉/2 个 CCD 底部对位
光源系统	2 路 25MA	2 路 25MA	白色 1W 冷光 LED 点光源 (颜色可因产品更换)
CCD	彩色	彩色	彩色
CCD 最小中心 距	5mm	5mm	5mm
镜头	8 倍 100 焦距	8 倍 100 焦距	20 倍 100 焦距
CCD 方向调节 行程	X:100mm Y:30mm Z:8mm	X:100mm Y:30mm Z:8mm	X:10mm Y:10mm Z:5mm
监视器规格及 数量	12 寸液晶显示器 1 个	12 寸液晶显示器 1 个	12 " 工业显示器 1 个
设备安全自锁 功能	是	是	是
设备故障自检 功能	是	是	是
双手启动功能	是	是	是
蜂鸣器	是	是	是
防呆措施	是	是	是

地址：广东省深圳市宝安区沙井街道衙边社区岗头工业区三栋三楼 邮箱地址：jm@sz-jiemai.com

5

座机：0755-26977286

传真：0755-26976434

联系人：林先生 :13823500314



工作指示灯	是	是	是
漏电保护功能	是	是	是
超温保护功能	是	是	是
无气压供应时 压头无下压	是	是	是
压力参数报警 功能	是	是	是
设备无生产参 数报警功能	是	是	是
急停开关	是	是	是