

保压系列

公司简介

深圳市杰迈精密自动化有限公司,前身为2003年成立的精创测试治具制造有限公司。经过11年的持续发展,公司于2014年更名为 深圳市杰迈精密自动化有限公司,是一家集研发、生产、销售于一体的,专业从事蓝牙耳机、手机、智能手表、平板电脑等3C电子产品脉冲焊锡热压、热熔、保压、邦定等非标自动化设备的供应商和服务商。经过近20年的发展,公司培养了一批经验丰富、具有创新精神的资深的设备研发、制造工程师,并且拥有一支具有优良业务素质的售前、售中、售后服务团队,愿为您提供专业的生产工艺技术咨询,设备技术指导,技术人员培训等服务。

深圳市杰迈精密自动化有限公司,始终坚持高可靠、高品质、高性能的产品理念,持续为客户降低成本及提高生产品质和效率!

保压工艺介绍




保压设备通过气缸驱动保压头对需要保压的产品进行保压,设备根据压力表通过压力传感器不定时调节保压头输出压力的大小,以使产品达到保压效果。自动调节耗时短,保压稳定,生产效率高,利于批量生产,提供稳定可靠的测试数据,设备操作方便。主要用来贴一种产品上面的泡沫同时需要保压30秒,设备工作原理是人工将产品放入定位模具,底部气缸进行夹紧定位后上盖进行下压保压30秒,交替,工作,30秒两个产品,大概15秒一个。自动取料,自动堆料,自动保压,自动拆模,自动取面板玻璃,自动回空模,由PCL自动控制/检查,事故自动报警显示,简易直观。

生产流程介绍:

- 1) 手机面板塑胶框架表面等离子处理
- 2) 塑胶框架自动点胶
- 3) 塑胶框架与玻璃粘和
- 4) 放入保压定型模具
- 5) 将模具放入自动保压流水线
- 6) 流水线历经自动保压/自动拆模/自动取产品
- 7) 后将空模自动送回点胶操作台

描述	M-162 双工位保压机	M-163 笔记本触摸板保压机
图片		
适用于	适用于笔记本电脑 LCD A、B 壳 电磁保压	适用于笔记本电脑触摸板组装贴合保压
尺寸	1030*1100*1700	1010*1050*1750
重量	约300kg	约300kg
保压头材料	铝	白赛钢
保压头规格	订做专用压头	订做专用压头
产品夹具	订做专用治具	订做专用治具
热压头水平度	≤50um	≤50um
热压头运行方式	气缸	电缸
热压头水平度调节方式	两块组件之间螺丝相互固定，螺丝固定调节	两块组件之间螺丝相互固定，螺丝固定调节
保压头数量	2个	1个
产品工作台	专用治具固定	专用治具固定
平台工作方式	前后进出	前后进出
平台驱动方式	伺服马达	伺服马达
模具材料	铝	铝
压力传感器量程	0 - 500kg	0 - 200kg
工作环境	- 20 - 80℃	- 20 - 80℃
使用寿命	满量程100万次以上	满量程100万次以上
压力控制	精密调压阀	精密调压阀
压力指示	数显式气压表，单位：Mpa	触摸屏显示实时压力/kg
压力设定范围	0 - 300 kg	0 - 200 kg
工作压力范围（实测）	2 - 300 Kg	2 - 200 Kg
保压时间范围	1 - 99 S	1 - 99 S
安全光栅	是	是

设备故障自检功能	是	是
双手启动功能	是	是
蜂鸣器	是	是
防呆措施	是	是
工作指示灯	是	是
漏电保护功能	是	是
设备无电压 供应时压头不下压	是	是
压力参数报警功能	是	是
设备无生产 参数报警功能	是	是
急停开关	是	是

设备名称	M-164 单轨道在线式保压机	M-164 双轨道在线式保压机	M-528C 全自动冷热保压机
图片			
适用于	适用于各类3c数码产品背胶保压	适用于各类3c数码产品背胶保压	用于手机tp中框贴合 和电池后盖贴合保压
尺寸	左右600* 前后1000* 上下 2000	左右600* 前后1000* 上下 2000	1200* 1450*1800 (不包括流水线)
重量	约200kg	约200kg	约1600kg
保压头材料	优力胶	优力胶	防静电硅胶
保压头规格	订做专用压头	订做专用压头	订做专用压头
产品夹具	订做专用治具	订做专用治具	订做专用治具
保压水平度	≤50um	≤50um	防静电电木
保压头运行方式	气缸	气缸	防静电优力胶
保压头数量	依据客户产品需求	依据客户产品需求	热保压头数量 4 冷保压头数量 4
平台驱动方式	气缸	气缸	固定式
模具材料	铝	铝	防静电电木
压力传感器量程	0 - 10kg	0 - 10kg	0 - 10kg
工作环境	- 20 - 80℃	- 20 - 80℃	- 20 - 80℃
使用寿命	满量程100万次以上	满量程100万次以上	满量程100万次以上
流水线间距	50到250mm	50到250mm	50到250mm
保压上下料方式	-	-	机械手自动搬运
流水线初定位方式	-	-	双边气缸机械定位
设备校正平台定位方式	-	-	四边气缸机械定位
夹具有料感应方式	-	-	光电感应器
设备上下料方式	-	-	流水线, 机械手自动搬运

热电偶型号	K 型	K 型	K 型
压力控制	精密调压阀	精密调压阀	精密调压阀
压力指示	触摸屏显示实时压力/kg	触摸屏显示实时压力/kg	触摸屏显示实时压力/kg
压力设定范围	0 - 10 kg	0 - 10 kg	0 - 10 kg
工作压力范围 (实测)	1 - 10 Kg	1 - 10 Kg	1 - 10 Kg
时间范围	1 - 99 S	1 - 99 S	1 - 99 S
压力传感器量程	0 - 200kg	0 - 200kg	0 - 200kg
压力传感器工作环 境	- 20 - 80℃	- 20 - 80℃	- 20 - 80℃
压力传感器使用寿 命	满量程100万次以上	满量程100万次以上	满量程100万次以上
夹具有无产品到位	触摸屏显示	触摸屏显示	触摸屏显示
设备故障自检功能	是	是	是
蜂鸣器	是	是	是
防呆措施	是	是	是
工作指示灯	是	是	是
漏电保护功能	是	是	是
设备无电压供应时	压是	是	是
压力参数报警功能	是	是	是
设备无生产参数报 警	是	是	是
急停开关	是	是	是
暂停按键	是	是	是
有无产品检测	是	是	是